

广东省市场监督管理局文件

粤市监质发〔2023〕406号

广东省市场监督管理局关于推广应用 广东省企业首席质量官质量变革创新 典型案例的通知

各地级以上市市场监督管理局，各有关单位：

首席质量官制度作为现代企业制度的重要内容，对加强全面质量管理，促进质量变革创新，增强产业质量竞争力，加快推进质量提升行动和建设质量强国、质量强省具有重要意义。为深入贯彻落实党的二十大精神，按照《质量强国建设纲要》《广东省质量强省建设纲要》部署，进一步健全企业首席质量官制度，充分发挥首席质量官在推进质量变革创新中的重要作用，省市场监管局组织开展了广东省企业首席质量官质量变革创新典型案例征集评选活动。

经广泛宣传发动，全省共有 286 家企业报送了首席质量官质量变革创新案例。经各地市推荐、初评筛选、专家指导、专家组评审等环节，最终遴选确定 30 项典型案例（名单见附件，其中珠海格力电器股份有限公司等 7 个单位创作的案例入选市场监管总局典型案例），对这些典型案例创作单位给予表扬。

请各地级以上市市场监管局加大对典型案例的宣传推广力度，引导本地区企业积极学习借鉴典型经验和创新做法，进一步激励更多企业设立首席质量官，激发广大首席质量官工作活力，推进我省质量水平整体提升。请获选单位继续发挥示范引领作用，为深入开展质量提升行动提供新经验，力争取得新成效、作出新贡献。请全省广大企事业单位、质量工作者，以此次典型案例遴选为契机，厚植质量意识，弘扬质量精神，加强质量管理，恪守质量诚信，坚持守正创新，推进提质增效，为质量强省建设奠定坚实基础，为广东在推进中国式现代化建设中走在前列作出新的更大贡献。

附件：广东省企业首席质量官质量变革创新典型案例名单

广东省市场监督管理局

2023 年 8 月 21 日

附件

广东省企业首席质量官质量变革创新典型案例名单

序号	企业名称	案例名称	备注
1	珠海格力电器股份有限公司	D-CTFP 质量技术创新循环方法论	入选市场监管总局典型案例（7个）
2	中兴通讯股份有限公司	“智能至简”数字化质量管理模式	
3	广汽乘用车有限公司	创新新车型同步过程“8W”全面验证方法	
4	比亚迪汽车工业有限公司	基于客户至上的一领一驱一推动的质量管理实践	
5	李锦记（新会）食品有限公司	对标全球法规标准，建立追求零风险的源头管理模式	
6	美的集团股份有限公司	基于 VOP、VOC 双轮驱动的智能质量管理变革创新	
7	中山榄菊日化实业有限公司	以双重预防为保障的质量螺旋管理模式	
8	广州天赐高新材料股份有限公司	让改善之花开遍每一个角落	以下按地市顺序排列（23个）
9	广州白云电器设备股份有限公司	“六化六控”智造质量管理模式	
10	广州立白企业集团有限公司	“数字驱动、精准管控”立白首席质量官质量运营模式	
11	广东芭薇生物科技股份有限公司	“双数双智”全生命周期质量管理模式	
12	金发科技股份有限公司	“刚柔共混”质量管理模式	
13	大亚湾核电运营管理有限责任公司	基于概率安全分析的风险管理方法	
14	飞亚达精密科技有限公司	标准引领质量，质量强化标准	
15	深圳安吉尔饮水产业集团有限公司	饮用水口感质量控制体系	
16	汤臣倍健股份有限公司	保健食品行业连续化生产过程关键控制技术的创新应用方法	
17	汕头市高德斯精密科技有限公司	产品质量变革创新案例	
18	广东联塑科技实业有限公司	“以顾客需求为导向，以基层为改进主力”的质量文化建设	

19	广东德尔玛科技股份有限公司	基于全流程、全价值链创新的“5D”质量管理模式	
20	中建二局阳光智造有限公司	钢构质量先进班组管理模式	
21	惠州雷士光电科技有限公司	创建《情景分析质量管理模式》打造数字智能化质量管理	
22	惠州亿纬锂能股份有限公司	质量100分改善项目	
23	惠州市德赛西威汽车电子股份有限公司	打造“追求卓越”质量文化	
24	鹤山雅图仕印刷有限公司	空中物流工法	
25	东莞市民兴电缆有限公司	“3新+5益”质量管理模式	
26	明阳智慧能源集团股份公司	“3翼4全5步”明阳能动质量管理模式	
27	湛江市聚鑫新能源有限公司	基于PPAP的质量管理创新实践	
28	茂名重力石化装备股份公司	创建质量文化体系，推行“精进质量五步法”	
29	广东电白建设集团有限公司	QROC快速反应质量控制法	
30	广东东鹏控股股份有限公司	“一眼通质量指数”评价改进工具	

案例详细内容将汇编成册，以供学习借鉴。

公开方式：主动公开

抄送：省档案馆。

广东省市场监督管理局办公室

2023年8月22日印发

校对：陈洪乐